

Entstaubungsanlagen

1) Impulsfilter mit superlange Beuteln



Der Impulsfilter mit superlange Beuteln ist für die Projekte mit unzureichender Flächen konzipiert. Das Filtersystem wendet folgende Verfahren und Komponente an, wie Verfahren des Strömungsausgleiches bei Lufteinlass von Seiten, hochwirksame und flexible Abstaubung, Ventil für große Durchflussmenge, Box für Verteilung des großen Luftvolumens, Ventil mit Doppelschicht-Dichtungen usw, somit zeichnet sich das Filtersystem durch hohe Leistung, kleine Bodenfläche, geringen Stahlverbrauch, stabilen Betrieb und einfache Wartung aus, und hat auch viele Schlüsselprobleme effizient gelöst, die beispielsweise bei Verteilung und Wiederverteilung des Luftstroms, Entstaubung durch großer Luftmenge und Impulsabstaubung, Reinigung des Hochdichte-Staubes, Reduktion des Betriebswiderstandes, Auswahl und Zugriff der Filtergeschwindigkeit sowie Entstaubungseffizienz auftraten.

Das Impulsfilter kann in der Regel für das Entstaubung des Rauchgases in Kraftwerk, Metallurgieindustrie und Baumaterial-herstellung usw. angewandt werden.

2) Hochwirksamer Beutelfilter für Kessel



Filtrationsfläche: $1540\text{m}^2 \sim 34200\text{m}^2$

Behandelte Luftmenge: $90000\text{m}^3/\text{h} \sim 2050000\text{m}^3/\text{h}$

Geeignet für: Reinigung von 35T~1025T Kesselrauchgas (6MW~300MW Kesselaggregat)

Anwendung der internationalen fortschrittlichen Technologie wie spezielle Luftstromverteilung von stepweisen Ein- und Auslass und Luftstromführung bei Staubfänger, anstelle herkömmliches Verfahrens, nämlich Lufteinlass durch Schrägrohr. Es bringt nicht nur eine gleichmäßige Luftstromverteilung sondern auch Reduktion des Betriebswiderstandes, somit wird die Lebensdauer der Filterbeuteln verlängert.

3) Filter für Müllverbrennung



Filtrationsfläche: $430\text{m}^2 \sim 4810\text{m}^2$

Behandelte Luftmenge: $20000\text{m}^3/\text{h} \sim 270000\text{m}^3/\text{h}$

Erfahrene Technologie für Impulsabstaubung mit langen Beuteln (max. 8m lang), Know-how für Führung des Einlaßrauchgases. Das System kann unter der Temperatur von 260°C langfristig in Betrieb sein (280°C kurzzeitig), um verschiedene Betriebsbedingungen zu erfüllen.

Um die Fluidität des Rauchgas beizubehalten und Korrosion zu verringern, ist das Filtersystem noch mit der Elektroheizung oder Dampfheizung vorgesehen.

Für verschiedene Betriebsbedingungen gibt es zwei Impulsabstaubungsverfahren zu Option, nämlich Nieder- und Mitteldruck.

Der Beutelsack ist automatisch geschweißt, um glatt und gratfrei zu gewährleisten. Hinsichtlich Korrosion bei Müllverbrennung, wird Behandlung mit organischem Silizium geführt, um die höhere Korrosionsschutzleistung und längere Lebensdauer zu gewährleisten.

Für hohe Automatisierung ist PLC Elektrosteuerung angenommen. Daher ist keine Person speziell für Betrieb und Wartung eingestellt.

Glasfaser, Glasfaser + PTFE, Core-Tex + PTFE oder reines PTFE usw. wird zum Filtermaterial ausgewählt. 36 Monate Lebensdauer des Beutels wird sichergestellt.

Der Staubgehalt des gereinigten Rauchgas ist 30mg/Nm³ (sogar niedrig wie 10 mg/Nm³)

Erweitert wird es für Verbrennung von medizinischen Abfällen, Gefahrenabfallstoffe und Siedlungsabfälle eingesetzt.

4) Off-line Impuls-Beutelfilter unter Hochdruck



Filtrationsfläche: 93m²~4361 m²

Behandelte Luftmenge: 6900 m³/h~314000 m³/h

- Die off-line drei-stufige Abstaubungsverfahren wird angewandt, um Wiederadsorption von Stäuben zu vermeiden, gründlich abzustauben und zuverlässig zu arbeiten.
- Die neue Technologie—Abstaubung mit Seiteninjektion ist angewandt, damit die Anzahl der Impulsventilen von 6 bis zu 20-fach weniger als konventionelle ist.



-
- Die importierten Magnetventile werden eingesetzt, deren Membran-Kombination mehr als eine Million mals betrieben werden kann.
 - Die Abstaubungsunit ist von monolithischen Bedienfeld mit zwei Steuerarten automatisch gesteuert, nämlich Zeiteinstellung und Handbedienung.
 - Die effiziente drei-stufige Abstaubungsunit wird für hochkonzentrierte Staub (zulässige Staubkonzentration am Eingang: 1000 g/Nm^3) eingesetzt, ersetzt die zwei-stufige-Entstaubungssystem und reduziert die Investitionskosten.
 - Befestigung mit Federband am Filterbeuteln und hochwertige Beutelkäfige aus der Schweißlinie gewährleisten nicht nur gute Luftdichtigkeit, sondern auch lange Lebensdauer der Filterbeuteln.
 - Erweitert wird es für Staubbehandlung und Materialwiedergewinnung bei Baumaterialherstellung, Metallurgieindustrie, chemischer Industrie und Gießerei eingesetzt.