





Lieferung und Service

Lieferumfang Gußteilen

 <p>Grauguß: Harzsandtyp / Lehmsandtyp</p>	 <p>Sphäroguß: Harzsandtyp / Lehmsandtyp</p>
 <p>Gußstahl: Wasserglassandtyp</p>	 <p>Edelstahlguß (präzis): Entwachsungsverfahren</p>

Bezeichnungen der Eisengüsse zwischen China und Deutschland

Grauguß		Sphäroguß	
Chinesisches Norm	Deutsches Norm	Chinesisches Norm	Deutsches Norm
HT150	EN-GJL 150	QT400-18	EN-GJS 400
HT200	EN-GJL 200	QT500-7	EN-GJS 500
HT250	EN-GJL 250	QT600-3	EN-GJS 600
HT300	EN-GJL 300	QT700-18	EN-GJS 700
HT350	EN-GJL 350	-	-

Bezeichnungen des Gußstahls zwischen China und Deutschland

Bezeichnung für Kohlenstoff-Gußstahl			Bezeichnung für Legiergußstahl		
Chinas Norm	Deutsches Norm		Chinas Norm	Deutsches Norm	
	DIN	W-Nr.		DIN	W-Nr.
GB	DIN	W-Nr.	GB	DIN	W-Nr.
ZG200-400	GS-38	1.0416	ZG20SiMn	GS-20Mn5	1.1120
ZG230-450	GS-45	1.0446	ZG5CrMo	GS-34CrMo4	1.7220
ZG270-500	GS-52	1.0552			
ZG310-570	GS-60	1.0558			

* *Der spezifische Werkstoff, der nicht obengelistet ist, auf Anfrage*







Bezeichnung für hitzebeständigen Gußstahl			Bezeichnung für rostfreie Gußstahl (1)		
Chinas Norm GB	Deutsches Norm		Chinas Norm GB	Deutsches Norm	
	DIN	W-Nr.		DIN	W-Nr.
ZG30Cr26Ni5	G-X40CrNiSi27-4	1.4823	ZG1Cr13	G-X7Cr.13	1.4001
ZG35Cr26Ni12	G-X40CrNiSi25-12	1.4837		G-X10Cr.13	1.4006
ZG40Cr25Ni20	G-X40CrNiSi2520	1.4848	ZG2Cr13	G-X20Cr.14	1.4027
ZG40Cr30Ni20			ZG00Cr18Ni10	G-X2CrNi18-9	1.4306
ZG45Ni35Cr26	G-X45CrNiSi35-25	1.4857	ZG0Cr18Ni9	G-X6CrNi18-9	1.4308

* Der spezifische Werkstoff, der nicht obengelistet ist, auf Anfrage

Bezeichnung für rostfreien Gußstahl (2)		
Chinas Norm GB	Deutsches Norm	
	DIN	W-Nr.
ZG1Cr18Ni9	G-X10CrNi18-8	1.4312
ZG0Cr18Ni9Ti	≈G-X5CrNiNb18-9	1.4552
ZG0Cr18Ni12Mo2Ti	G-X6CrNiMo18-10	1.4408
ZG1Cr18Ni12Mo2Ti	≈G-X5CrNiMoNb18-10	1.4581

* Der spezifische Werkstoff, der nicht obengelistet ist, auf Anfrage


Bauteile der Maschinen

 <p>Maschinenbank: GG25 / 1750kg</p>	 <p>Maschinenbank: GG30 / 3280kg</p>	 <p>Maschinenbank: GG30 / 960kg</p>
 <p>Lagerbock aus Gußstahl</p>	 <p>Stahlgußteil</p>	 <p>Getriebegehäuse in Sphäroguß</p>



Gußteile der Druckmaschine

		
GG25 / 425kg	GG25 / 1376kg	GG25 / 1340kg

Komponente der Anlagen Stahlherstellung

		
Sintering pallet	Steel slag pot	Steel ladle
		
Steel ingot mould	Furnace lip of convertor	Grate bar

Sphärogußteile der Pumpe, Armatur u. Motor

	
Motor- und Getriebegehäuse	Klemmendeckel



Leistung der Gießerei



Inspektionsausrüstung der Gießerei



Qualitätskontrolle vor Ort	Sandtypprobevorrichtung	Metallographische Analyse

Lieferreferenzen der Gußteilen

<p>Grundplatte (GG25) für Pumpe u. Motor c.a. 500 Stk./Jahr</p>	<p>MUNSCH Chemie-Pumpen GmbH, Deutschland</p>

<p>Großrad für Schuler Presse: Ø1704x 624(mm) 7080kgs EN-GJS-500-7U</p>	<p>Schuler Presse, Brasilien</p>

Qualitätssicherung

1. Fertigung und Inspektion nach Standards ISO/DIN, GB (China) oder nach von Kunden vorgegebenen Standard.
2. Auswahl geeigneter Lokallieferanten in China und überPrüfung der Fertigungsleistung. Ausrüstung und Qualitätssystem.
3. Supervision und Inspektion jeder Fertigungsetappe wie Roh-material, Bearbeitung, Schweißen und Testen usw.
4. Inspektion und Abnahme mit Hilfe der dritten Seite (Prüfungs-institution) erhältlich.